

# パイプの未来を創造する「IZUMI」



「IZUMI」の技術

 <p>引抜鋼管 Steel Tube/Pipe</p>	 <p>ローラー芯軸 OA Roller</p>	 <p>機械加工 Machining</p>	 <p>非破壊検査 NDT</p>
---	---	---	--

あらゆるコストダウンを提案します



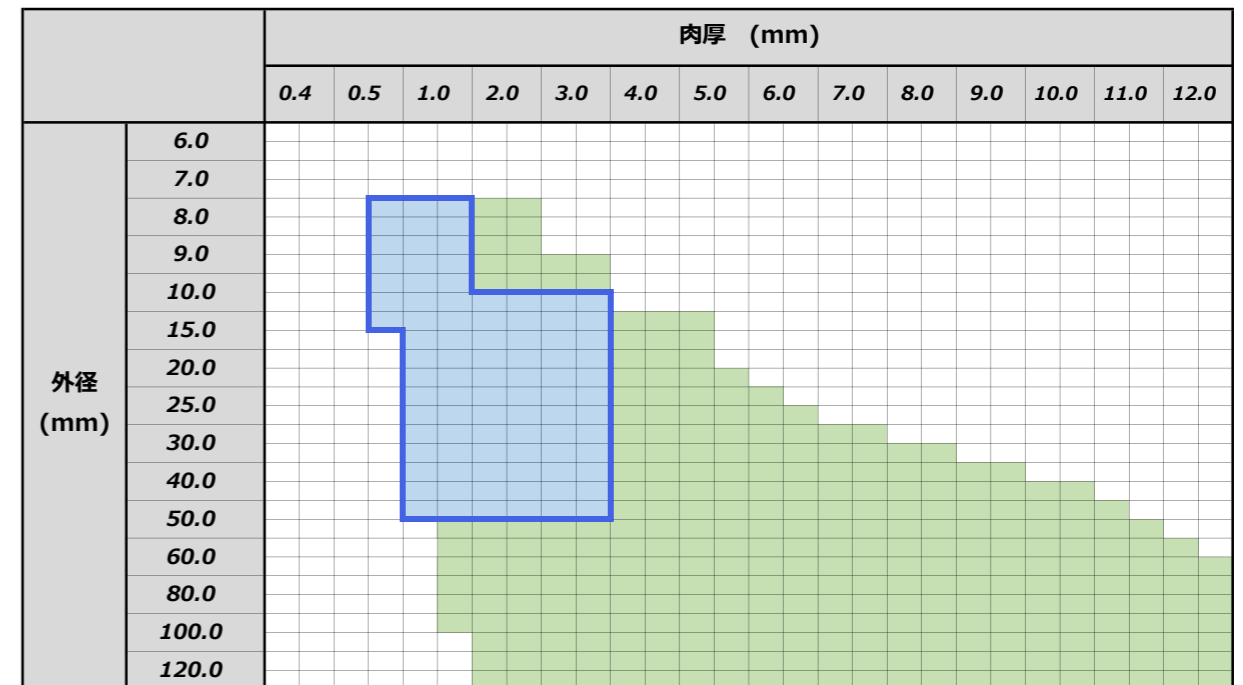
## 取扱い鋼管

電縫鋼管 / シームレス鋼管 / ヒストリー鋼管

## 製造可能鋼種

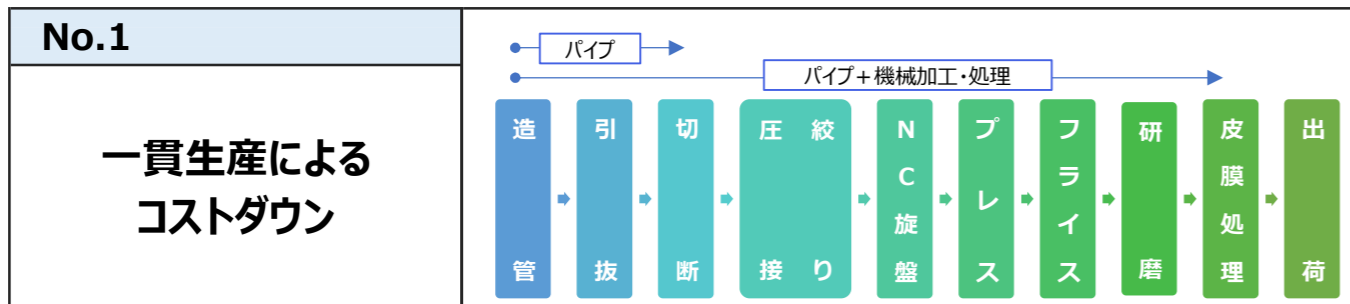
規 格	鋼 種
機械構造用炭素鋼鋼管	STKM11~15種
機械構造用炭素鋼鋼管	S45C
自動車構造用電気抵抗溶接炭素鋼鋼管	STAM G種 / STAM H種
機械構造用合金鋼鋼管	SCM415 / SCM420 / SCM430 / SCM435
SAEインターナショナル規格	SAE1016
高張力鋼管	HT590 / HT800

## 製造可能範囲表目安

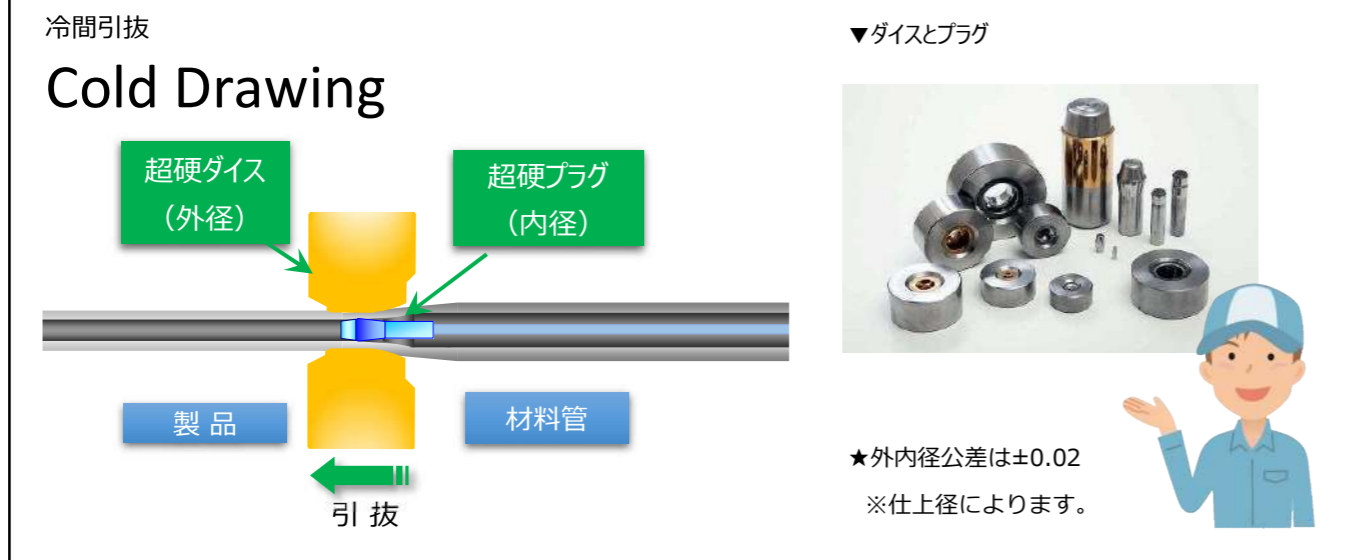
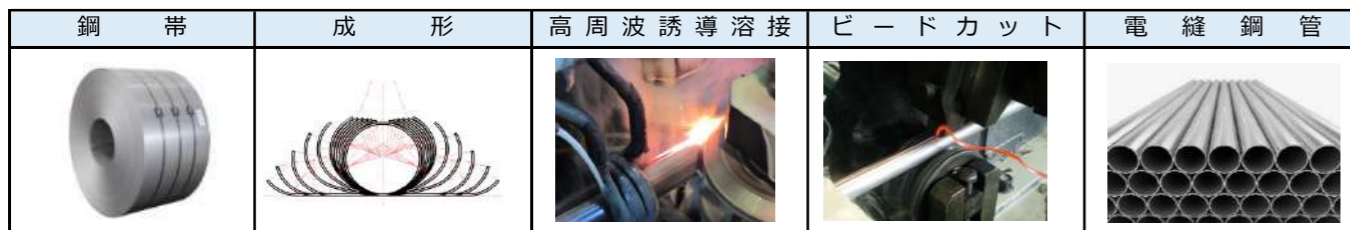


■ 弊社の造管品から引抜対応可能 造管サイズ : φ14.0×t1.2~φ60.5×t4.7  
■ 購入材から引抜対応可能

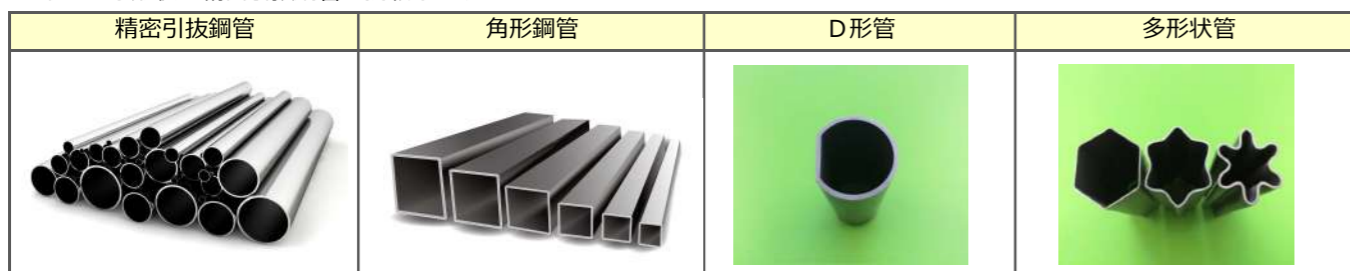
## ◆「IZUMI」の強み



▼造管イメージ



▼あらゆる形状の精密引抜鋼管に挑戦します



**No.3**

機械加工技術

保有加工設備一覧	
・NC旋盤 / 15台	・転造機 / 1台
・NCフライス盤 / 1台	・両端プレス機 / 2台
・両軸加工機 / 3台	・スウィーピングマシン / 1台
・摩擦圧接機 / 3台	・ロボドリル / 1台
・研磨機 / 2台	・円筒研磨機 / 1台
・プレス機 / 5台	

▼摩擦圧接      ▼絞り加工      ▼加工例①

摩擦圧接加工 (異種金属) + 切削	絞り加工 (同一素材) + 切削	タッピング・ざぐり加工
金属同士を回転接触させることで発生する摩擦熱を利用し、高圧力を加え接合する工法です。	クランプしたパイプの両端を、金型を使い徐々に細く絞り込む工法です。	

▼加工例②      ▼加工例③      ▼加工例④

研磨+プレス加工	摩擦圧接+転造+切削加工	絞り+研磨+切削+プレス

**No.4**

最新鋭の設備による非破壊試験技術 全自動ET/UT

全自動渦電流探傷機 <ET>		全自動超音波探傷機 <UT>	
ET 対応可能サイズ		UT 対応可能サイズ	
1号機	φ8.0~φ120.0	対応サイズ	φ18.7~φ25.2
2・3号機	φ8.0~φ40.0	治具購入時	φ16.0~φ30.0
長さ	2.0m~9.0m	長さ	2.0m~6.0m

あらゆる不具合を早期発見します。